

FGA系列过程控制 气体自动化监测系统 (AMS)

FGA系列过程控制气体自动化监测系统 (AMS) 是我公司针对国内外工业气体在线分析领域自主研发的气体监测系列产品。该系统基于吸收光谱技术 (红外\紫外\激光) 和化学计量学算法 (PLS), 能够精准测量CO、CO₂、Cl₂、O₃、H₂S、HCL、CH₃、SO₂、NO、NO₂、O₂、NH₃等气体浓度, 具有测量精度高、可靠性强、运行成本低、响应时间快、量程跨度大、性价比高、应用范围广等特点。



技术特点

- 采用进口红外\紫外\激光光学平台, 分辨率高、交叉干扰低、测量精准。
- 同时测出多种组分的排放浓度, 更大程度的满足了客户需求。
- 采用独特的预处理技术, 烟气经过滤、冷凝、稳流、分离后再进行测量, 避免了烟气中的H₂O、杂质等对传感器的腐蚀, 使系统能够在恶劣的环境中长期工作且保证了测量精度。
- 具有双层过滤器结构, 更换简单方便。可以隔绝95%以上的烟气杂质。
- 进口高品质红外\紫外\激光光学平台和特殊的制造工艺, 保证了系统的可靠性和稳定性。
- 探杆材质通体采用SUS316/SUS316L/SUS310S不锈钢, 具有良好的耐腐蚀性能。
- 配置了数据记录仪, 可连续记录一年数据; 数据导出功能可把存盘记录的数据拷贝到U盘。
- 每一台仪表都配置了大屏液晶显示单元, 可以在现场方便的对仪器进行操作。
- 安装便捷, 操作方便, 维护简单。
- 可以提供定制化解决方案, 配置正压防爆隔爆机柜, 满足工业现场的安全防爆要求。



系统基本配置参数

序号	名称	名称/型号
1	分析单元	红外\紫外\激光\催化分析仪
2	取样单元	气体取样探头
		一级、二级过滤
		取样电动阀
		真空取样泵
		Φ8*2 一体式保温伴热聚四氟乙烯取样管 (含温控器、PT100 等)
3	控制单元	PLC: S7-200 smart
		触摸屏控制器
4	预处理单元	气液分离器
		微雾过滤器
		蠕动泵
		压缩机冷凝器
		简易脱硫干燥过滤器
		膜式精密过滤器
		分析流量调节装置
5	反吹单元	反吹电磁阀阀组
		气体净化单元
6	标校单元	标校电磁阀阀组
		校准气 (零点/量程, 含标校减压阀)
7	防爆分析柜	2000*800*600 (定制)
8	电缆	10*0.5 电缆

北京中电伊川测控技术有限公司
BEIJING CEPCK MEASUREMENT & CONTROL CO., LTD

地址: 北京市石景山区八大处高科技园区双园路9号
电话: 010-88796505
传真: 010-88792440
网址: <http://www.cepck.com>
E-mail: Info@cepck.com

